

Beslut om nya avgiftskriterier för plastförpackningar 2023

Som FTI AB tidigare aviserat, kommer avgiftskriterierna för plastförpackningar att ändras från den 1 april 2023. De nya kriterierna som börjar gälla från 1 april 2023 finns sammanställd nedan:

Avgiftsnivåer för plastförpackningar (nya kriterier från 1 april 2023)

Kriterierna revideras årligen av FTI tillsammans med ägarbolagen, utifrån hur återvinningsmöjligheterna ser ut.

Hjälp vid val av plaster

Ta hjälp av vår återvinningsmanual för plastförpackningar, där det framgår vilka plasttyper som kan materialåtervinnas.

[Återvinningsmanual för plastförpackningar](#)

Avgiftsnivå 1 (den högre avgiften)

Alla plastförpackningar som inte uppfyller kriterierna för Avgiftsnivå 2.

Avgiftsnivå 2 (den lägre avgiften)

Plastförpackningar vars utformning bidrar till hög återvinningsbarhet och minskad kvalitetsförlust i återvinningsprocessen, kvalificerar sig för en lägre förpackningsavgift då följande kriterier uppfylls. Sammanställningen är uppdelad per specificerad förpackningstyp som i dagsläget sorteras ut till materialåtervinning: flexibla förpackningar av PE samt styva förpackningar av PE, PP, formblåst PET och vakuum-/termoformad PET.

Flexibla förpackningar av PE:

- Förpackningen är tillverkad av LDPE, HDPE, LLDPE, eller maskinorienterad PE (MDOPE eller BOPE).
- Materialet innehåller inga additiv (inkl. fyllmedel) som höjer densiteten på material till mer än 0,97 g/cm³.
- Plastmaterialet är inte infärgad med mörka färger (inkl. svart) som kan störa NIR-sorteringen.
 - Undantag görs för pigment där sorteringstester verifierat att pigmentet inte stör detekteringen av plasttypen.
- Maximalt 5 viktprocent inblandning av PP.
- Förpackningen består inte av flerskiktmaterial sammanfogade med lim/adhesiv.
- Samextruderade PE-PE filmer, inkl. något av följande barriärmaterial är tillåtna:
 - SiOx
 - AlOx
 - Barriär dispergerad i polymermatrisen.
 - EVOH, max 5 viktprocent.
 - PA6/66 copolymer med en smälttemperatur under 192 °C, max 15 vikt%, samt med minst 10% PE-g-MAH tielayer.
- Förpackningen har inte ett tryck som täcker mer än 60 procent av förpackningens ytteryta.
Tryck: Både färgad och ofärgad ytbeläggning.
Ytteryta: Den del av förpackningens utsida som är synlig utan att flikar och liknande viks upp.

Styva förpackningar av PE eller PP:

- Förpackningen är tillverkad av ett av följande material: LDPE, HDPE, LLDPE, MDPE eller PP.
- Material ska vara fritt från fyllmedel (till exempel krita, talk eller växtfiber).
- Materialet innehåller inga additiv som höjer densiteten på material till mer än 0,97 g/cm³.
- Ej svart infärgning.
- Samextruderade flerskiktmaterial med flera skikt av samma plasttyp (PE-PE eller PP-PP), samt samextruderade flerskiktmaterial av PE eller PP (styv PP, ej flexibel PP) med någon av följande barriärmaterial är tillåtet:
 - EVOH, max 6 viktprocent när PE-g-MAH (för PE-förpackningar) eller PP-g-MAH (för PP-förpackningar) tielayer används.

- Förpackningen har inte ett tryck som täcker mer än 60 procent av förpackningens ytteryta.
Tryck: Både färgad och ofärgad ytbeläggning.
Ytteryta: Den del av förpackningens utsida som är synlig utan att flikar och liknande viks upp.
- Förpackningen har inte en heltäckande krympetikett av annan plasttyp än huvudförpackningen (riktlinje är max 60 % täckning av ytan).

Ofärgade, formblåst styva PET-förpackningar (t.ex. flaskor och burkar, utan pant):

- Förpackningen är tillverkad av formblåst ofärgad eller transparent ljusblå PET.
- Materialet innehåller inget fyllmedel.
- SiOx plasmabeläggning som barriär är tillåten.
- Förpackningen har inget direktryck (undantaget produktions-/utgångsdatum eller lasermärkning).
- Förpackningen har inte en heltäckande krympetikett (riktlinje är max 60 % täckning av ytan).

Ofärgade, vakuum-/termoformade styva PET-förpackningar (t.ex. PET-tråg):

- Förpackningen är tillverkad av termoformad ofärgad eller transparent ljusblå PET.
 - Med PET avses inte något annat PET-baserat flerskitsmaterial eller material innehållandes: PET/PE; PLA, PVC, PS, PETG, C-PET, PET-GAG, expanderad PET.
- PET-baserade *oxygen scavenger* (syreabsorbenter) som barriär utan gulnande effekt på återvunnet material vid test enligt EPBP ugnstest (*oven test*) är tillåten.
- Förpackningen har inget direktryck undantaget produktionsmärkning (så som utgångs-/packningsdatum eller batchnummer) samt lasermärkning.
- Eventuella limm för etiketter och övriga komponenter (t.ex. förseglingsfilmer och absorbentmattor) ska vara avtvättbara eller lösliga i 70°C alkalisk vatten samt att det inte får återaktiveras igen efter tvättning.
- För förseglingsfilmer gäller:
 - Om filmen är gjord av mono-PET (inkl. BOPET och OPET) får den inte innehålla tryck.
 - SiOx och AlOx som barriär i förseglingsfilmen är tillåtet.
 - Andra filmer måste ha en densitet <1 g/cm³ och vara enkelt separerbara av konsument innan förpackningen lämnas till återvinning utan att lämna lim- eller filmrester kvar på PET-förpackningen.
- Absorbentmattor ska vara enkelt separerbara och inte lämna rester kvar i PET-förpackningen:
 - PE- eller PP-baserade absorbenter är OK och ska ha en densitet <1 g/cm³.

- Pappersfiberbaserade absorbenter är inte tillåtna, med undantag för absorbenter som inte är fästa vid PET-förpackningen med lim eller andra infästningar och där förpackningen har tydliga sorteringsanvisningar att absorbenten skall källsorteras separat (OBS; dessa rapporteras separat under kategorin pappersförpackningar och dess kriterier).

Vid frågor, vänligen kontakta oss på kund@ftiab.se

Med vänlig hälsning,
FÖRPACKNINGSSINSAMLINGEN